

# BX20 Certifications ATEX et IECEx

Caméra thermique compacte à sécurité intrinsèque pour les zones dangereuses



## Produit et fabricant certifiés

La caméra thermique à sécurité intrinsèque HIKMICRO BX20 a obtenu les certifications ATEX et IECEx. De plus, HIKMICRO est un fabricant audité pour les équipements destinés aux zones dangereuses et a obtenu la certification d'assurance qualité ATEX (QAN) et le rapport d'assurance qualité IECEx (QAR).



## Haute qualité d'image

La caméra est équipée d'un détecteur IR VOx haute résolution (256 x 192, 49 152 pixels) et très sensible (NETD < 40 mK), ainsi que d'algorithmes d'amélioration de l'image HIKMICRO SuperIR pour fournir des images thermiques extrêmement claires.



## Clarté thermique améliorée avec SuperIR

Dotée de la technologie d'amélioration d'image SuperIR de HIKMICRO, elle augmente la résolution des images thermiques capturées jusqu'à 320 x 240 (76 800 pixels).



## Fréquence d'images rapide de 25 Hz

La fréquence d'images rapide de 25 Hz permet d'obtenir des images fluides lors des panoramiques ou de la visualisation de cibles en mouvement.



## Mesure précise et étendue en plein écran

Elle prend en charge la capture d'images radiométriques en plein écran et suit automatiquement les points max./min./central pour repérer les anomalies de température en un coup d'œil. Elle mesure avec précision les températures de -20 °C à 550 °C avec une précision de +/- 2 °C ou +/- 2 % de la mesure.

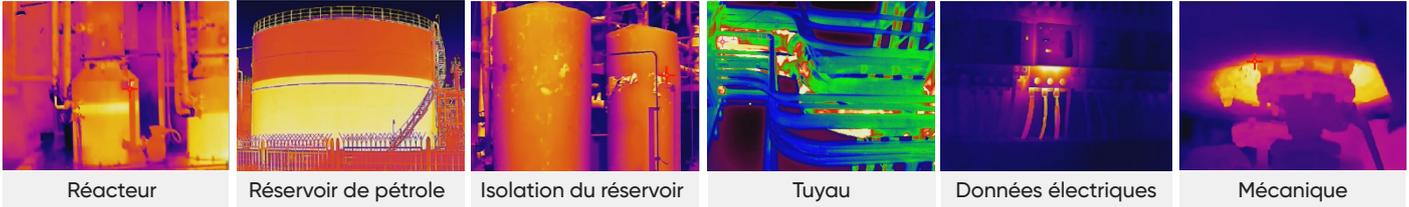


## Batteries durables et rechargeables

La batterie rechargeable lithium-ion intégrée de 3 350 mAh et des réglages bien pensés de mise hors tension automatique (10/20/30/40/50/60 minutes) permettent d'utiliser la caméra de manière continue jusqu'à 6 heures.

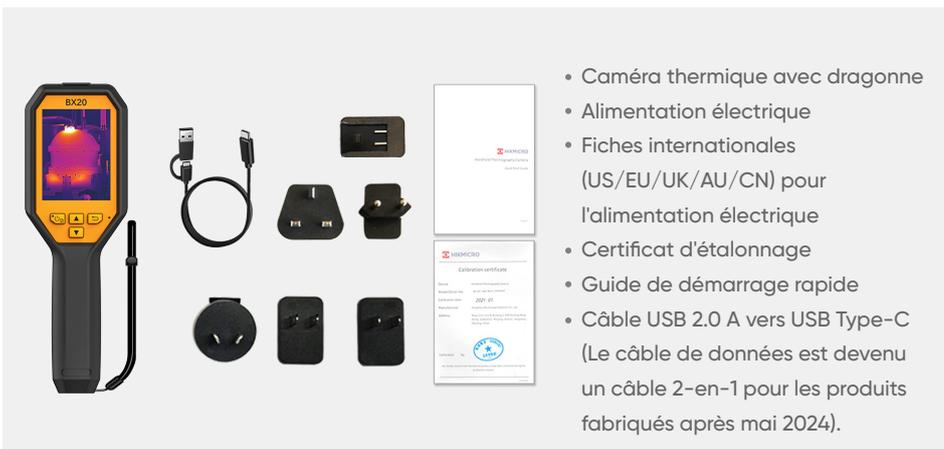
## APPLICATIONS

Elle convient aux scénarios de zone 2 dans les usines pétrochimiques, les raffineries, les postes de transformation, les plateformes offshore, les usines de production, les usines pharmaceutiques, la gestion des déchets dangereux et d'autres industries.

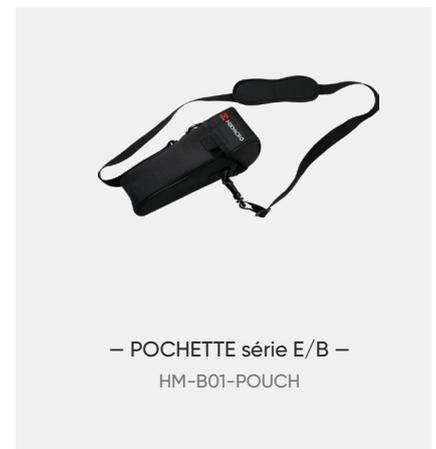


\*Remarque : les photos prises par l'appareil sont fournies uniquement à titre de référence ; l'effet réel prévaudra.

## CONTENU DE LIVRAISON



## ACCESSOIRES EN OPTION



Points forts de la caméra		BX20
Informations sur le certificat	Type de certificat ATEX/IECEX	ATEX: II 3 G Ex ic IIC T6 Gc, II 3 D Ex ic IIIC T85°C Dc IECEX: Ex ic IIC T6 Gc, Ex ic IIIC T85°C Dc
Décteur IR	Résolution IR	256 × 192 (49 152 pixels)
	SuperIR	Oui, sur les images thermiques capturées
	NETD	< 40 mK (à 25 °C, F#=1.0)
	Fréquence d'images	25 Hz
	Champ de vision (CdV)	37,2° × 50,0°
	Mode de mise au point	Mise au point libre
Affichage des images	Caméra visuelle	1 600 × 1 200 (2 Mpx)
	Modes d'image	Thermique/Visuel/PIP/Fusion
	Affichage	Résolution 240 × 320, écran LCD 3,2 pouces
Mesure et analyse	Plage de température d'objet	De -20 °C à 550 °C (-4 °F à 1 022 °F)
	Précision	Max. (± 2 °C/3,6 °F, ± 2 %), pour la température ambiante. De 15 °C à 35 °C (59 °F à 95 °F) et température d'objet supérieure à 0 °C (32 °F)
Stockage des données et communication	Support de stockage	Mémoire flash intégrée de 16 Go
	Format de fichiers	JPEG radiométrique
	Capacité de stockage	Environ 90 000 images
Généralités	Autonomie de la batterie	Environ 6 heures
	Lampe torche LED	✓
	Durabilité	IP64, protection contre les chutes de 2 m (6,56 pi)
	Poids	Environ 380 g (0,84 lb)

## CONTACTEZ-NOUS

N'hésitez pas à nous contacter.

Nous aimerions connaître vos pensées et répondre à toutes vos questions !

---

**rms**  
C O N T R Ô L E

11 voie du Testelet - Local 27  
27100 VAL DE REUIL - France

+33 (0)2 79 09 00 95  
info@rms-controle.com

Romain DUBOS  
**CEO**

+33 (0)6 08 56 81 72  
+33 (0)2 79 09 00 95  
romain.dubos@rms-controle.com

**Secteur Nord-Ouest**

Didier DUBOS  
**Responsable des ventes**

+33 (0)6 58 69 48 82  
+33 (0)2 79 09 00 95  
didier.dubos@rms-controle.com

**Secteur Sud-Ouest**

Cyril CASSAN  
**Technico-commercial**

+33 (0)6 31 88 08 24  
+33 (0)2 79 09 00 95  
cyril.cassan@rms-controle.com